



Pearltec

Theoretisches Schöpfvolumen von Rasterwalzen

| Gravurdaten der Rasterwalze | Schöpfvolumen der Rasterwalze | Nassauftrag (Volumen) | Nassauftrag (Gewicht) |
|--------------------------------|--------------------------------------|---|----------------------------|
| 55 L/cm-Raster | 21,0 cm ³ /m ² | 5,3 – 7,0 cm ³ /m ² | 5,3 – 8,4 g/m ² |
| 60 L/cm-Raster | 17,0 cm ³ /m ² | 4,3 – 5,7 cm ³ /m ² | 4,3 – 6,8 g/m ² |
| 80 L/cm-Raster | 15,0 cm ³ /m ² | 3,8 – 5,0 cm ³ /m ² | 3,8 – 6,0 g/m ² |
| 90 L/cm-Raster | 11,0 cm ³ /m ² | 2,8 – 3,7 cm ³ /m ² | 2,8 – 4,4 g/m ² |
| 100 L/cm-Raster | 11,0 cm ³ /m ² | 2,8 – 3,7 cm ³ /m ² | 2,8 – 4,4 g/m ² |
| 110 L/cm-Raster | 10,2 cm ³ /m ² | 2,5 – 3,3 cm ³ /m ² | 2,5 – 4,0 g/m ² |
| 120 L/cm-Raster | 9,2 cm ³ /m ² | 2,3 – 3,0 cm ³ /m ² | 2,3 – 3,6 g/m ² |
| 140 L/cm-Raster | 8,7 cm ³ /m ² | 2,1 – 2,9 cm ³ /m ² | 2,1 – 3,5 g/m ² |
| 160 L/cm-Raster | 7,5 cm ³ /m ² | 1,9 – 2,5 cm ³ /m ² | 1,9 – 3,0 g/m ² |

| | | | |
|------------------|--------------------------------------|---|----------------------------|
| 60 L/cm-Haschur | 22,0 cm ³ /m ² | 5,5 – 7,3 cm ³ /m ² | 5,5 – 8,8 g/m ² |
| 70 L/cm-Haschur | 19,0 cm ³ /m ² | 4,8 – 6,3 cm ³ /m ² | 4,8 – 7,6 g/m ² |
| 80 L/cm-Haschur | 17,0 cm ³ /m ² | 4,3 – 5,7 cm ³ /m ² | 4,3 – 6,8 g/m ² |
| 100 L/cm-Haschur | 12,0 cm ³ /m ² | 3,0 – 4,0 cm ³ /m ² | 3,0 – 4,8 g/m ² |
| 120 L/cm-Haschur | 11,0 cm ³ /m ² | 2,8 – 3,7 cm ³ /m ² | 2,8 – 4,4 g/m ² |
| 160 L/cm-Haschur | 6,5 cm ³ /m ² | 1,6 – 2,2 cm ³ /m ² | 1,6 – 2,6 g/m ² |

Quelle: Zecher

Die angegebenen Werte sind Richtwerte und abhängig von den Gravurdaten, Viskosität, Festkörpergehalt des Lackes und der Beschaffenheit des Bedruckstoffes.